

PCB JACK ASSEMBLY, 3 PORT QSL

1. PURPOSE 目的

Define the packaging specification and packaging method of PCB JACK ASSEMBLY, 3 PORT QSL.

订定 PCB JACK ASSEMBLY, 3 PORT QSL 产品之包装规格及包装方式。

2. APPLICABLE PRODUCT 适用范围

Product Part No.	Description
1274824-1/2/3	PCB JACK ASSEMBLY, 3 PORT QSL, RIGHT ANGLE, THROUGH-HOLE, W/PANEL FLANGES
2016032-1	3 PORT QSL SMT W/O FLANGE, TH SHELL

3. PACKAGING MATERIAL 包装材料

Package	Part No.	Description	Usage
INNER	1533229-4	EMBOSS TAPE(44W)	7.2MR/270
	1533174-5	REEL, PLASTIC(W44.4 X D380)	1/270
	4-1533127-4	COVER TAPE(37.5mm)	8.82MR/270
	623865-4	INNER LABEL	1/270
MIDDLE	623880-4	BUBBLE BAG	1/270
OUTER	1-1533040-9	SHIPPING BOX(445X445X270)	1/810
	623881-5	AIR CAP	4/810
	623897-5	PAPER PAD, FOLDER	4/810
	623865-1	OUTER LABEL	1/810

	Inner	Middle	Outer
LABEL	623865-4	-	623865-1
SEALING	Tape	-	Tape

4. PACKAGING QUANTITY 包装数量

	Inner	Middle	Outer
QTY	270 pcs/reel	-	270 X 3 = 810 pcs/box

DR Sam Wu	CHK Kevin Zhou	APVD Michelle Peng
--------------	-------------------	-----------------------

5. PACKING METHOD 包装方法

5.1. Place one plastic reel on machine.

将一个塑料盘安装在收料器上。

5.2. Reel one circle of cover tape & 15 pockets of empty carrier sealed with cover tape onto reel core.

Note: Cover tape stick method must be thermo-compression bonding type

在卷盘的中心先卷一圈胶布，然后再空15个空pocket的编带和胶布(COVER TPAE 为热封方式)。

5.3. Inner packaging specification will be fixed based on action packing machine's operation.

内包装的方法依照机器的运作来操作。

注： 1、当达到包装数量，再让其空走完剩余的编带和胶布，但至少不得少于15个空pocket，

然后再绕一圈胶布。

2、包装方法(产品放入Carrier Tape 的方向及包好后产品引出的方向)请严格参照成品图纸。

---放产品的方向请参照下图1、图2所示(例如1274824-1):



图 1

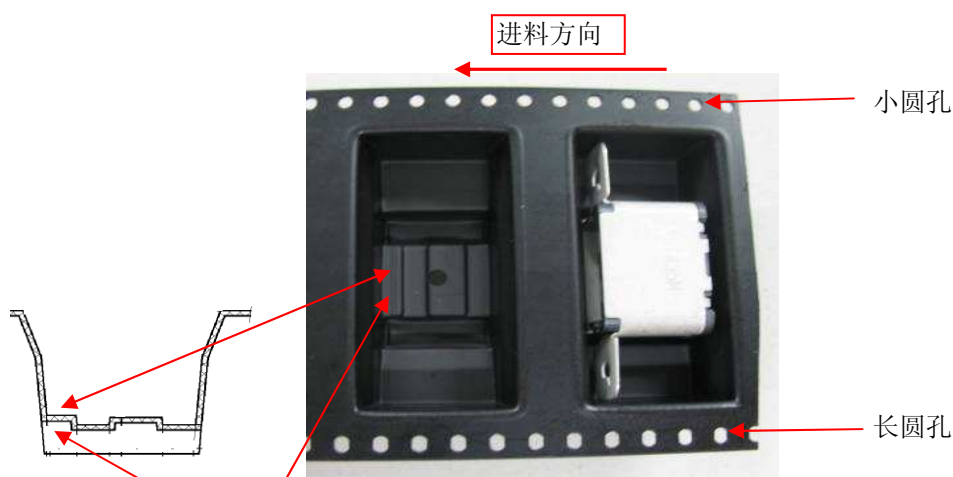


图 2

有凸台的一端

5. PACKING METHOD 包装方法

5.4. Stick the end of cover tape.

用皱纹纸贴住胶布末端(注：在皱纹纸的尾端反贴大约长10mm)。

5.5. Take off the plastic reel.

取下塑料盘放好。

5.6. Place an inner label on the reel full of products.

在卷盘一侧贴一内标签。

5.7. Set up a box and secure bottom flaps with tape.

折叠好一包装箱，并用胶带封住箱的底部。

5.8. Set up four paper pads into triangle prism shape with tape secured and place the paper pads against the coner of shipping box.

将纸板折叠成三角形管状，并用透明胶带粘贴固定，然后将三角纸管置于纸箱四角处。

5.9. Place two pieces of air cap (623881-5) in the bottom of box, bubble face down.

在箱底放二块气泡垫(623881-5)，气泡面朝下。

5.10. Place one reel into air cap bag and secure the bag opening with adhensive tape.

将已包装好的卷盘放气泡袋中，并用透明封箱胶带封住袋口。

注：贴有标签的一面朝上。

5.11. Place 3 reels wraped in air cap bag into box.

将包好的3个卷盘置于箱中。

5.12. Place two pieces of air cap (623881-5) on the top(bubble up) and close cover of the box.

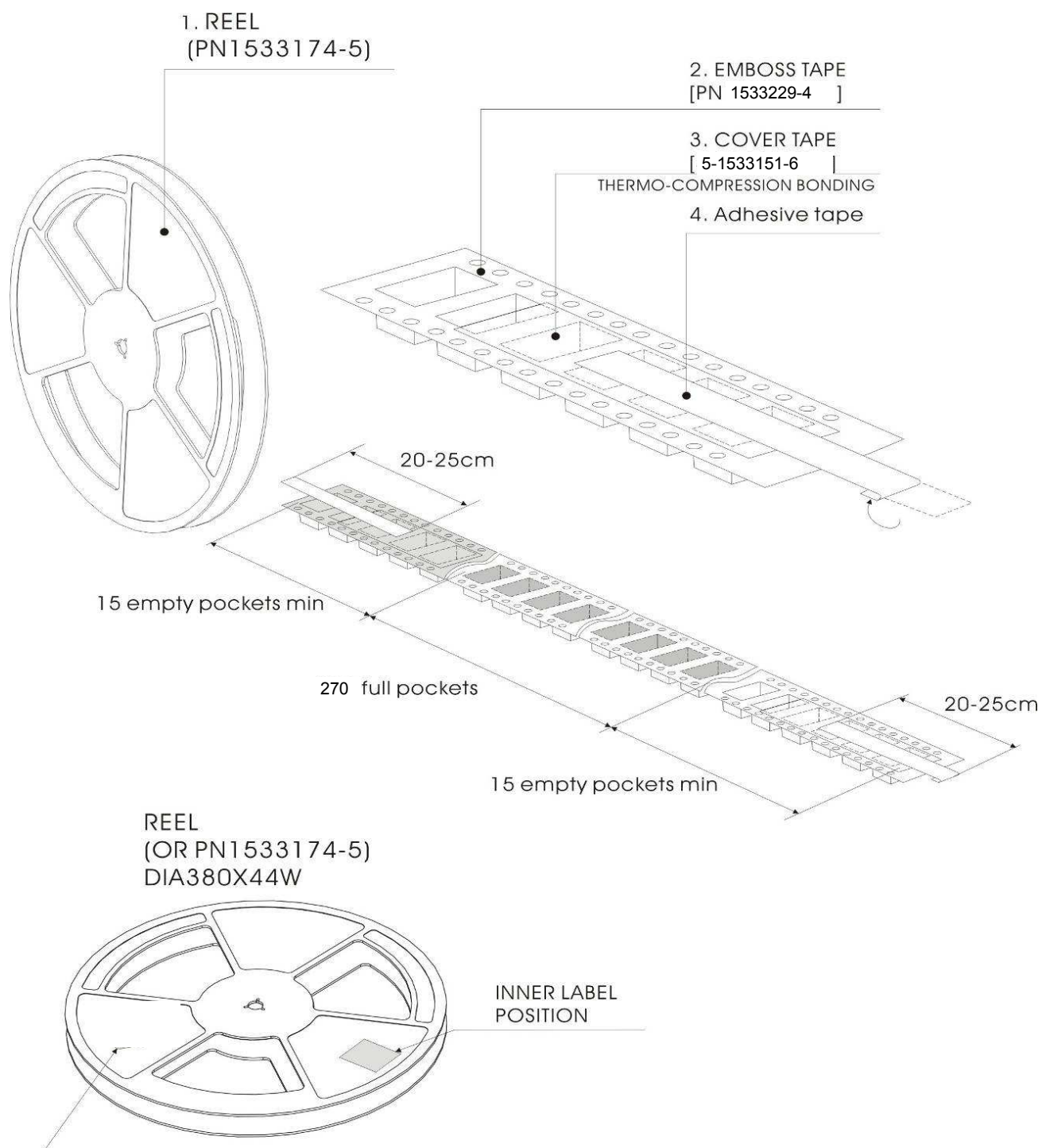
在最上面放二块气泡垫(623881-5)，气泡面朝上，然后合上箱盖。

5.13. Seal the box with tape. And place product identification label in "product id" marked on box.

用胶带封箱，在箱外印有“PRODUCT ID”标识处贴上外标签。

5. PACKING METHOD 包装方法

PACKAGING ILLUSTRATION 包装示意图



NB: put the label only on one side of the reel

5. PACKING METHOD 包装方法

PACKAGING ILLUSTRATION 包装示意图

